

Karta Techniczna

ZC



Zaprawa ciepłochronna



PRODUKT

Zaprawa ciepłochronna. Produkt klasyfikowany jako zaprawa murarska lekka (L), o wytrzymałości na ściskanie kategorii min. M5.

SKŁAD

Sucha mieszanina cementów, wapna, wypełniaczy mineralnych, perlitu oraz dodatków modyfikujących poprawiających parametry robocze i przyczepność do podłoża mineralnych.

ZASTOSOWANIE

Zaprawa służy do wznoszenia murów w budynkach jedno i wielokondygnacyjnych, wewnątrz i na zewnątrz budynków, z wyjątkiem pomieszczeń narażonych na trwałe zawilgocenie. Dodatek perlitu znacznie obniża współczynnik przewodzenia ciepła, co czyni ją odpowiednią do murowania ścian nośnych i osłonowych z materiałów o podwyższonych parametrach termoizolacyjnych np. Można ją również stosować do likwidacji mostków termicznych.

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 6 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Worek 20kg
Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 28 x 20kg

BEZPIECZEŃSTWO

R37/38 Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. R41 Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. R43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. S2 Chronić przed dziećmi. S22 Nie wdychać pyłu. S24/25 Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. S26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. S36/37/39 Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. S46 W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

DANE TECHNICZNE

Orientacyjne zużycie:	12 kg x 10mm/m ²
Czas zachowania właściwości roboczych [PN-EN 998-2:2010]	≥ 120 min*
Wytrzymałość na ściskanie [PN-EN 998-2:2010]	≥ 5 Mpa
Początkowa wytrzymałość spoiny na ścinanie (wartość przyjęta bez badań) [PN-EN 998-1:2004]	≥ 0,15 Mpa
Absorpcja wody [PN-EN 998-2:2010]	< 0,80 kg/(m ² min ^{0,5})
Przepuszczalność pary wodnej - współczynnik dyfuzji pary wodnej (wartość przyjęta bez badań) [PN-EN 998-2:2010]	μ = 5/20
Trwałość - mrozoodporność [PN-EN 998-2:2010]	
- ubytek masy	0%
- spadek wytrzymałości na ściskanie	< 10%
Gęstość brutto w stanie suchym [PN-EN 998-2:2010]	1050 - 1200 kg/m ³
Współczynnik przewodzenia ciepła wartość tabelaryczna [PN-EN 998-2:2010]	P=50% λ _{-10 dry} = 0,47 W/mK P=90% λ _{-10 dry} = 0,54 W/mK
Proporcje wody na 25 kg mieszanki	11 - 12L
Gęstość po zarobieniu z wodą	ok. 1400 kg/m ³
Temperatura stosowania	+5°C do +30°C
Klasa reakcji na ogień (wartość tabelaryczna, zawartość substancji organicznej ≤ 1%) [PN-EN 998-2:2010]	A1
Zawartość chromu(VI)	< 2 ppm

* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

Karta Techniczna

ZC

NARZEDZIA

Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszyczkowe, kielnia, wiadro paca, łata itp.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - OGÓLNE ZALECENIA

Zaprawa ma dobrą przyczepność do powszechni stosowanych w budownictwie materiałów do wznoszenia murów (cegły, pustaki ceramiczne i silikatowe, bloczki betonowe i z betonu komórkowego, kamień naturalny itp). Materiały te nie wymagają wcześniejszego specjalnego przygotowania, należy jedynie pamiętać aby oczyścić je z pyłów i kurzu.

WYKONANIE

Przygotowanie zaprawy: Zawartość opakowania (20kg) zaprawy wsypać do ok. 11 - 12 l czystej wody i wymieszać aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Konsystencję zaprawy należy dobrać odpowiednio do rodzaju zamierzonych prac, stosowanych materiałów, stanu podłoża oraz warunków atmosferycznych. Zbyt duży dodatek wody może pogorszyć jej parametry wytrzymałościowe. W przypadku zgęstnienia zaprawy należy ją ponownie przemieszać bez dodawania wody.

Murowanie: Zaprawę nanosić na podłoża kielnią, murowane elementy lekko docisnąć i wyrównać, zaś resztki wystającej poza mur zaprawy usunąć. Należy zwrócić szczególną uwagę na całkowite wypełnienie spoiny, gdyż ma to istotny wpływ na przewodzenie ciepła.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie nakładania i wysychania nie powinna być niższa od +5°C i wyższa od +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C. Pod wpływem niekorzystnych warunków temperaturowo-wilgotnościowych podawane czasy obróbki ulegają znacznym zmianom.

Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość.

NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

Posiada Atest Higieniczny nr HK/B/0019/04/2008 i Świadectwo z zakresy Higieny Radiacyjnej nr HR/B/135/2010
Na produkt wystawiono DZ nr ZC/1111 z dnia 30.11.2011

Klasyfikacja produktu według: PN-EN 998-2:2010

